

	<h2 style="color: green;">Procédure opératoire normalisée</h2> <h3 style="color: green;">Entretien ou nettoyage de l'agitateur du TMP</h3>	N° PON : PON-SST-RAD-002 N° de version : 01
Programme de référence: De radioprotection		Départements et services: - I2E3

Risques potentiels :	Risques associés à une exposition d'une source de rayonnement ionisant, se référer au Programme de radioprotection.
Équipement de protection individuel (ÉPI) Obligatoire	
Équipement et matériel requis :	- Radiamètre (<i>disponible près de la jauge nucléaire ou au bureau du responsable de la radioprotection</i>)
Formation requise :	- Formation Radioprotection Jauge nucléaire - Formation spécifique pour l'utilisation du TMP SUND-300 - Formation sur la procédure de cadenassage
Ressources complémentaires:	- Procédure de cadenassage - Permis autorisé par le RRP pour l'exécution des travaux sur le TMP - Connaître et respecter le principe ALARA

1. Description de la procédure

	<p>Selon la fréquence d'utilisation du raffineur, l'agitateur à l'intérieur de la cuve de cuisson du raffineur doit être nettoyé. Cette procédure s'effectue en dévissant une quinzaine de boulons pour avoir accès à une ouverture d'environ 30 cm de diamètre. Cet espace limité ne permet que d'y pénétrer le bras. Le temps d'exposition pour le déboulonnage, le nettoyage et le reboulonnage prend environ 20 minutes. Le travailleur s'exposant à une certaine quantité de rayonnement est invité à connaître et à respecter le principe ALARA.</p>
--	--

Étape 1

<p>1. Préparation (avant de débiter)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 24 heures avant les travaux, compléter une demande d'autorisation pour exécuter des travaux sur le TMP. • Assurez-vous d'avoir en main la procédure de cadenassage de l'agitateur. 	
--	---

Étape 2

<p>2. Inspection (validation de la procédure de cadenassage de l'obturateur)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Appliquer la procédure de cadenassage de l'agitateur du TMP. • Une fois la procédure vérifiée, mettre l'obturateur (poignée rouge) en position OUVERT. 	
---	---

Procédure opératoire normalisée

Entretien ou nettoyage de l'agitateur du TMP

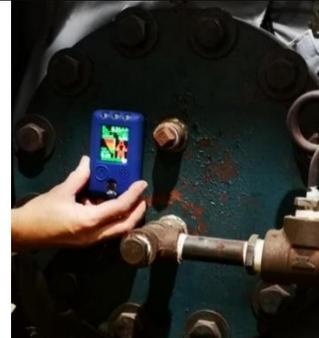
N° PON : PON-SST-RAD-002
N° de version : 01

Programme de référence:
De radioprotection

Départements et services:
- I2E3

Étape 3

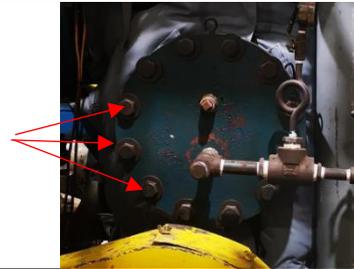
- **MESURE 5** : Placer le radiamètre sur le couvercle du SAS.
- Inscrire la valeur dans le registre.



⚠ Attention : À cette étape, si une valeur dépasse le 0.5µSv/h, ne pas poursuivre et contacter le responsable de radioprotection.

Étape 4

- Déboulonner le couvercle d'accès.
- **MESURE 6** : Placer le radiamètre dans la cuve. (non indiqué sur la photo)
- Inscrire la valeur dans le registre.



Étape 5

- Procéder à l'entretien ou le nettoyage. Respecter le principe ALARA : réduire au maximum l'exposition et le temps d'exposition, utiliser un accessoire de nettoyage pour assurer une distance avec la source radioactive.
- Une fois terminé, remettre en place le couvercle.
- Inscrire dans le registre le temps d'opération.

⚠ Attention : À cette étape, si une valeur dépasse le 0.5µSv/h, ne pas poursuivre et contacter le responsable de radioprotection.

 Université du Québec à Trois-Rivières	Procédure opératoire normalisée Entretien ou nettoyage de l'agitateur du TMP	N° PON : PON-SST-RAD-002 N° de version : 01
		Programme de référence: De radioprotection

2. Liste de vérification (registre)

REGISTRE DE MESURE DU RAYONNEMENT										PÉRIODE DU: aaaa-mm-jj		au aaaa-mm-jj	
DATE	A COMPLÉTER EN TOUT TEMPS								REGISTRE À COMPLÉTER UNIQUEMENT LORS D'ENTRÉE DANS LA TRÉMIS				
	MESURE 1: FERMÉ Position de départ				MESURE 2: OUVERT				MESURE 3: FERMÉ (Fin des opérations)	Temps en opération (h)	MESURE 4: FERMÉE Mesure 4 doit être < Mesure 2 ET < 0.5 µSv (0.05 mR)	MESURE 5: Sur couvercle SAS valeur < 0.5 µSv (0.05 mR)	MESURE 6: DANS la cuve valeur < 0.5 µSv (0.05 mR)
	AVANT		ARRIÈRE		AVANT		AVANT			AVANT			
	2 m	0.5 m	2 m	0.5 m	2 m	0.5 m	2 m	0.5 m		2 m	0.5m		
µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h		µSV/h	µSV/h	µSV/h	µSV/h	

 Université du Québec à Trois-Rivières	Procédure opératoire normalisée Entretien ou nettoyage de l'agitateur du TMP	N° PON : PON-SST-RAD-002 N° de version : 01
Programme de référence: De radioprotection		Départements et services: - I2E3

Formulaire d'autorisation pour exécuter des travaux sur le TMP

Avant d'exécuter tous travaux d'entretien ou de nettoyage de l'agitateur du TMP :

- Lire la PNF-SST-RAD-002-ENTRETIEN OU LE NETTOYAGE DE L'AGITATEUR DU TMP.
- Remplir le formulaire ci-dessous 24 heures avant les travaux et obtenir l'approbation du responsable de la radioprotection AVANT d'effectuer les travaux.
- Le formulaire signé par le RRP et l'exécuteur des travaux doit être affiché sur le site pendant la durée des travaux.

DATE DE LA DEMANDE	ANNÉE – MOIS - JOUR
DEMANDEUR DU TRAVAIL	LETTRE MOULÉE
POSTE TÉL.	
EXÉCUTEUR DU TRAVAIL	LETTRE MOULÉE
POSTE TÉL.	
DATE PRÉVUE DU TRAVAIL	ANNÉE – MOIS - JOUR
DURÉE EN MINUTES	_____min.

NOUS NOUS ENGAGEONS PAR NOS SIGNATURES RESPECTIVES À RESPECTER LES RÈGLES DE SÉCURITÉ, LES PROCÉDURES EN RÉFÉRENCE À CETTE DEMANDE AINSI QU'À COMPLÉTER ADÉQUATEMENT ET CONSERVER LES REGISTRES (FORMULAIRE SIGNÉ, MESURE DU RAYONNEMENT, ETC.)

JE _____ , RESPONSABLE DE LA RADIOPROTECTION, AUTORISE , À EXÉCUTER LES TRAVAUX DANS LES CONDITIONS PRÉCISÉES DANS CE FORMULAIRE. SIGNATURE : _____	DATE : _____
JE, _____ , EXÉCUTEUR DES TRAVAUX, M'ENGAGE À RESPECTER LES CONDITIONS PRÉCISÉES DANS CE FORMULAIRE. SIGNATURE : _____	DATE : _____

 Université du Québec à Trois-Rivières	Procédure opératoire normalisée Entretien ou nettoyage de l'agitateur du TMP	N° PON : PON-SST-RAD-002 N° de version : 01
Programme de référence: De radioprotection		Départements et services: - I2E3

3. Historique des changements et approbations

Date du changement	Description du changement	Personnes impliqués	
/ / <small>AAAA/MM/JJ</small>		Préparé par :	
		Validé par :	
		Approuvé par :	
/ / <small>AAAA/MM/JJ</small>		Préparé par :	
		Validé par :	
		Approuvé par :	
/ / <small>AAAA/MM/JJ</small>		Préparé par :	
		Validé par :	
		Approuvé par :	
/ / <small>AAAA/MM/JJ</small>		Préparé par :	
		Validé par :	
		Approuvé par :	